

# SMILE TECHNOLOGY



Visualization Zone

Kaizen Zone

Robotics Zone

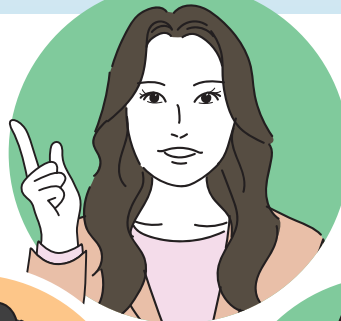
Mr. Visualization



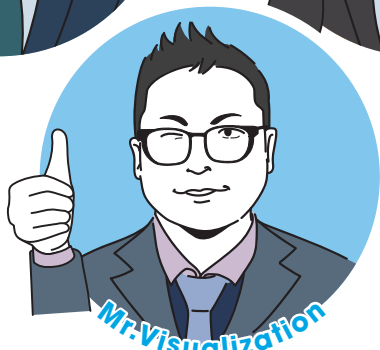
Mr. Kaizen



Ms. Robotics



Mr. Visualization



Mr. Kaizen



Mr. Robotics



V-01

## 設備の予兆保全をカンタン実現! 設備状態の見える化 V-Equipment™

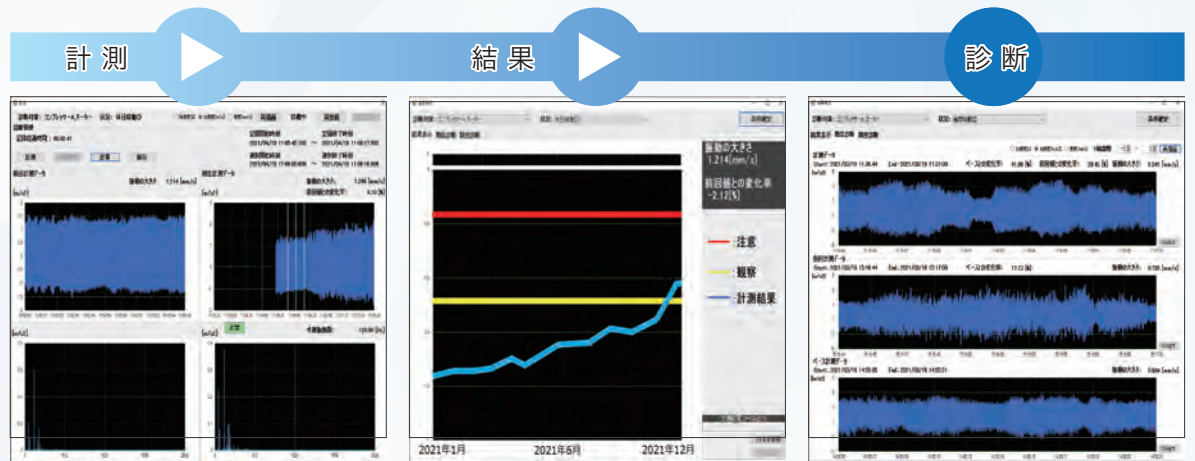
chuden [解析アルゴリズムパートナー企業]  
CTI 株式会社中電シーティアイ



詳細カタログはこちら

診断機能により設備の正常/異常判断  
Equipment normality/abnormality judgment by diagnostic function

### ワンパッケージ



V-02

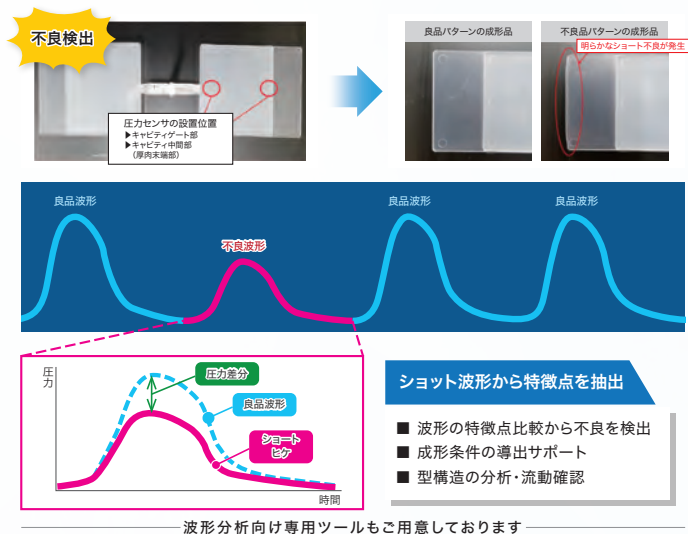
## 金型内部の見える化で成形最適化! 金型の見える化 V-Mold™



詳細カタログはこちら

無線による金型監視で品質向上と効率化

### 金型挙動を監視



V-03

## 遠隔監視で点検業務の負担軽減! スマート点検支援サービスe-Platch™

TOPPAN



詳細カタログはこちら

### 統合的なシステムで、点検業務の効率化を実現

特長 1

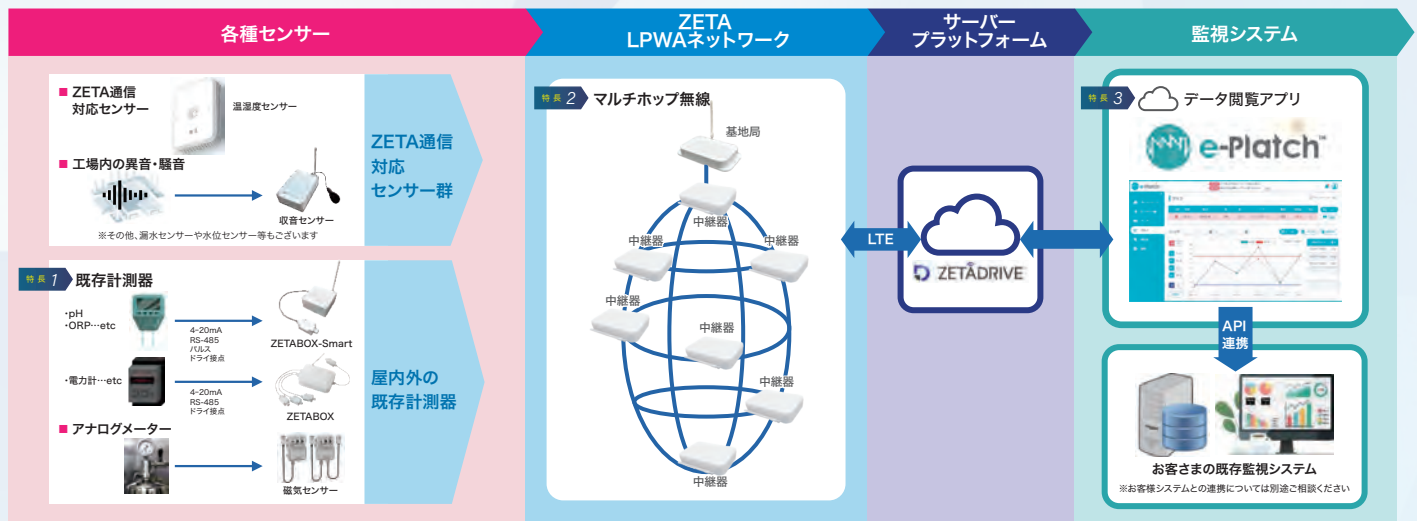
屋内外での既存計測機器の  
流用が可能

特長 2

死角のない無線通信  
ネットワークを構築可能

特長 3

データ閲覧アプリケーションにより  
環境データの統合モニタリングを実現



V-04

## クラウド監視で現場データを有効に活用! クラウド遠隔監視サービス

systems



詳細カタログはこちら

### 現場データをクラウドで一括管理

### 可視化、分析手法を自由にカスタマイズ

日中のデータを  
夜間に上げる等、  
任意のタイミングで  
データを  
アップロード



工場やインフラ環境



クラウド上の  
データを加工して  
自由に可視化



クラウド

クラウドサービス

オフィスから遠隔監視



適切な分析手法の組み込み

K-01

## AEセンサで故障予兆を超早期検知! JCC Co., Ltd. 対象物質別AEセンサ



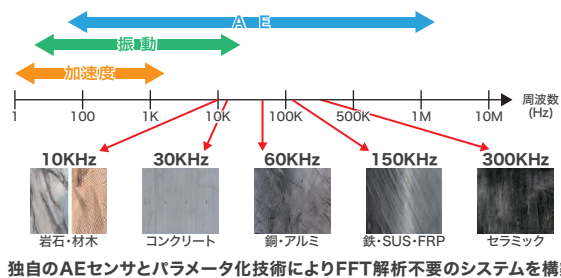
詳細カタログはこちら

### 設備故障の予兆を超早期検知!

#### Early Observer series



#### Focus AE Technology



#### 1 設備故障予兆 潤滑不足や微細クラックといった“静かな損傷”を可視化

- ・突発停止・重大故障の未然防止
- ・設備保全の“後追い”から“先回り”へ



#### 2 機械加工状態管理 工具摩耗・欠損・加工不安定状態をリアルタイムに把握

- ・良品／不良品の“境界”を見える化
- ・条件出し・段取り時間の短縮
- ・属人化していた加工ノウハウのデータ化



#### 3 食の安全 食品製造設備におけるカッター刃の欠損・破損・異常接触をAEで即時検知

- ・異物混入リスクの低減
- ・作業員・消費者の安全確保
- ・トレーサビリティ強化・品質事故防止

K-02

## 生産技術 エンジニアリングサービス

SANYO DENKI



詳細カタログはこちら

### 生産誘導システム、自動検査機の設計・製造



#### DX化による組立作業支援

組立作業を「誰でも」「ミスなく」「効率良く」おこない、同品質の製品を作ることを目的としたシステム



San Ace

「冷やす」で社会を守るファン



SANUPS

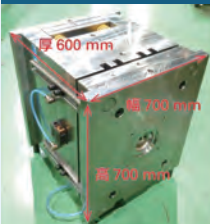
社会インフラを守るUPS、パワーコンディショナ



SANMOTION

「動く」をもっと滑らかに、高精度にするサーボシステム

#### 射出成形用金型製作 幅700mm×高700mm×厚600mm 重量2.0tまで製作します



#### 金型部品加工例

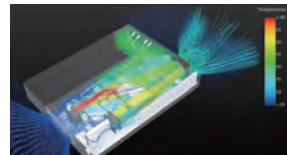


#### 冷却ファンの構成部品を自社製造の金型で生産

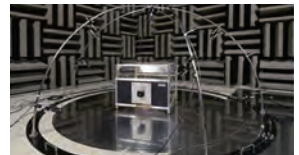


#### 流体シミュレーション&測定支援サービス 騒音、振動、風量、静圧、加速度、恒温槽での評価

最適な風量設計やファン選定をアドバイス



可視化で現象の把握が可能に



K-03

## 環境負荷ゼロで抗菌!

無機銀系抗菌 グラファイター



詳細カタログはこちら

### 独自の解析技術で機械振動、構造強度解析

Analysis of machine vibration and structural strength using unique analysis methods

#### 特長

- ・Agが強固なイオン結合でAgイオンは抗菌剤から溶出しにくい
- ・平均粒径が小さく、比表面積が大きく、細菌との接触面積が多く、粒子ひとつひとつが網状構造のため、細菌を捕らえやすい
- ・ガラス組成のため耐酸・アルカリ性に優れ、高温まで抗菌性能は低下しない

#### 活用例①

#### オイルアタッカー

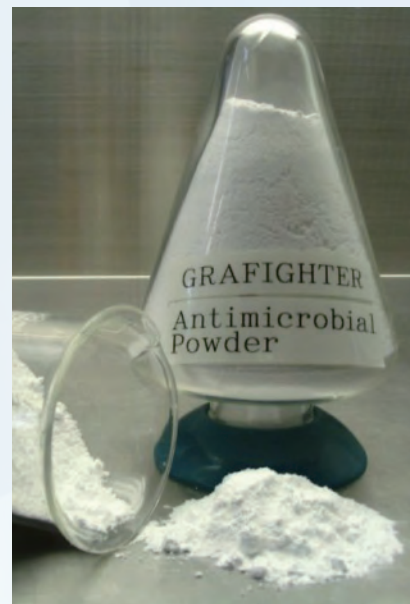
水溶性クーラント液/洗浄液の除菌・抗菌により、脱臭、液の交換頻度の削減、酸化抑制により、環境・収益改善に貢献します。



#### 活用例②

#### 除菌タン君

水耕・土壌栽培の養液除菌で、発育を助け収穫期間の短縮、収穫量の増加に貢献します。



K-04

## 初心者でも20分で即画像検査!

Facilea/ExiaStudio

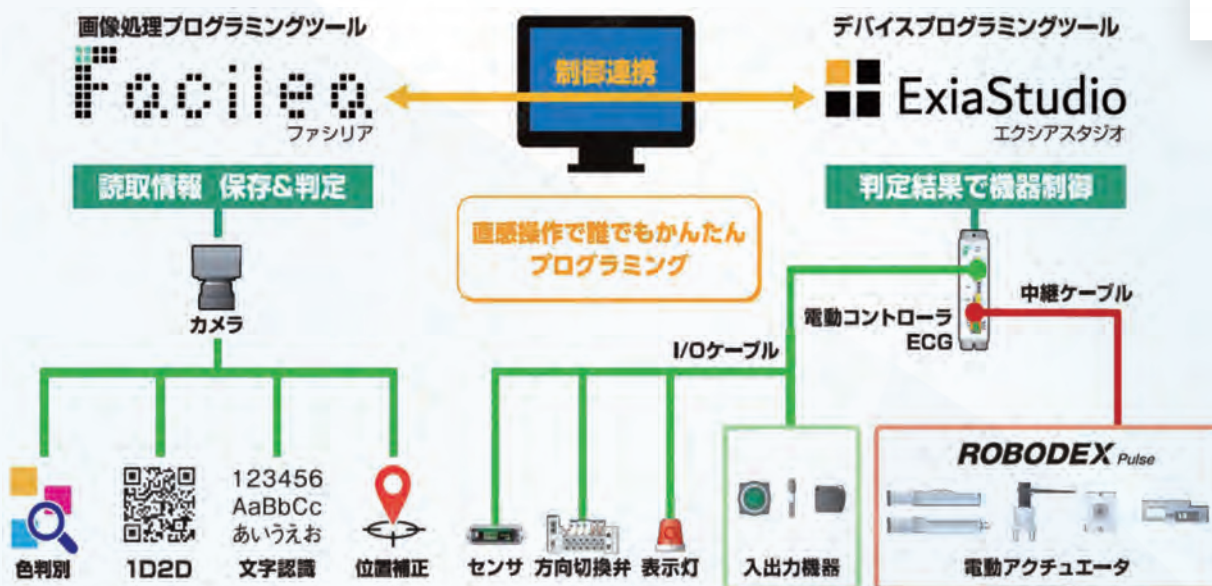


詳細カタログはこちら (Facilea)



詳細カタログはこちら (ExiaStudio)

### 目視確認作業を専門知識不要で自動化実現



R-01

## ロボットの点検標準化と設備診断



詳細カタログはこちら

### 産業用/協働ロボットの挙動監視



点検作業が人の感覚に依存している



ロボットが突発的に故障し、生産ラインが停止する

無線受信機

無線加速度センサ



メリット

- ・人の感覚に頼っている点検をデジタル化
- ・点検工数の削減
- ・点検レポートを自動作成

## 設備診断ソリューション

「過検出」のムダを分析技術で解消



その判定、現場に“後始末”を強いていませんか？

「不良品を外に出さない」ために判定基準を厳しくする。すると本来合格のはずの良品まで「NG」になり、再検査や選別といった膨大な「後始末」が発生します。現場で当たり前になっている、この「判定の重なり(グレーゾーン)」こそが利益を削り組織を疲弊させる真犯人です。



こんな“不条理”、思い当たりませんか？

1. 過剰なNG検出	良品までNGとなり、再検査・手直し・選別に人が張り付いている
2. 説明できない判定理由	AIや自動判定の根拠が不明で現場が納得せず、結局「人の目」で二重検品している
3. 終わらない「しきい値調整」	立ち上げや製品切替のたびに微調整が続き、量産開始もその後のお守り作業もギリギリになる
4. 熟練者の勘への依存	判定がベテランの勘に頼りきりで、標準化や技能継承が進まない
5. 過剰なメンテナンス	突発停止が怖くて、まだ使える部品を早めに交換し、目に見えないムダが積み上がっている

R-02

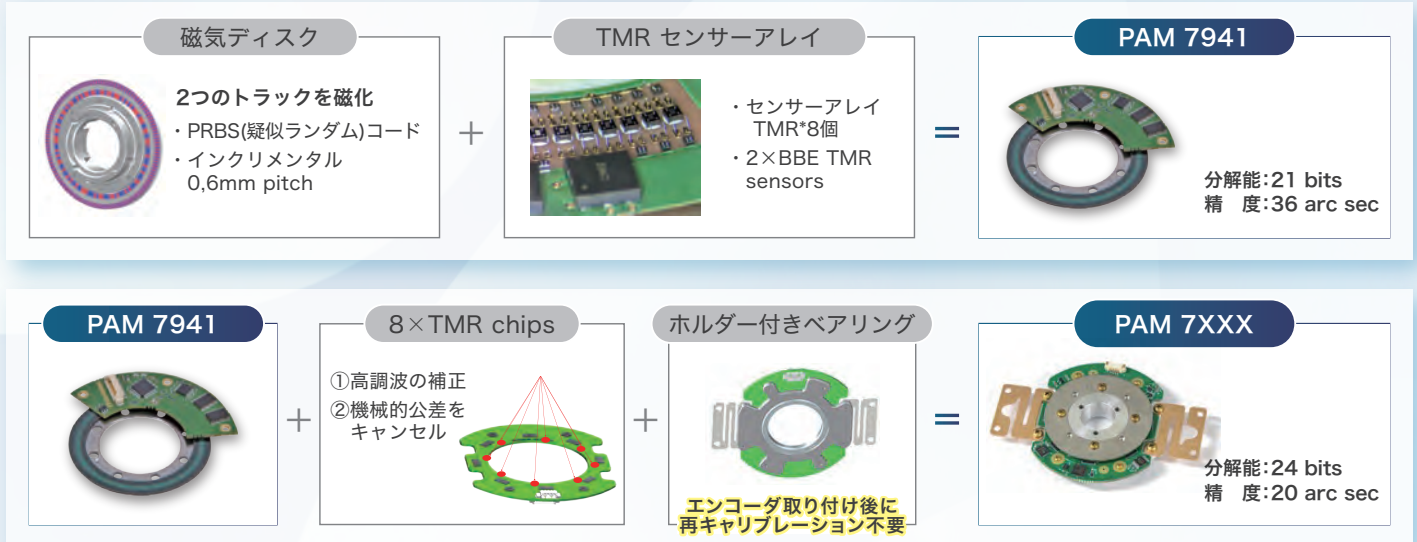
## 磁気による高精度位置検知 +耐環境性



詳細カタログはこちら

### 耐環境性(埃、油等の汚染)の高い磁気式エンコーダ

※ 角度1°=3600 arcsec



中空軸マグネットスケール、エンコーダモジュールをセットでご提案(カスタム提案も可能)

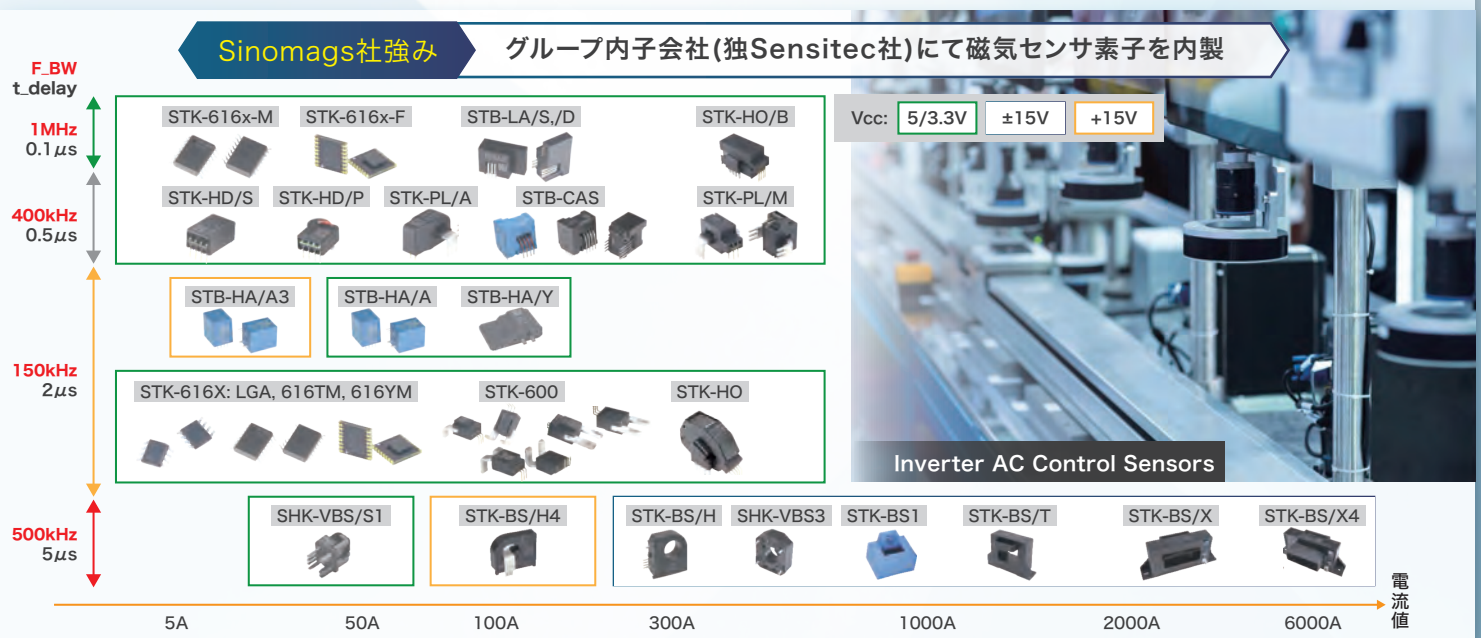
R-03

## ロボット、駆動モータの故障防止 広帯域電流センサ



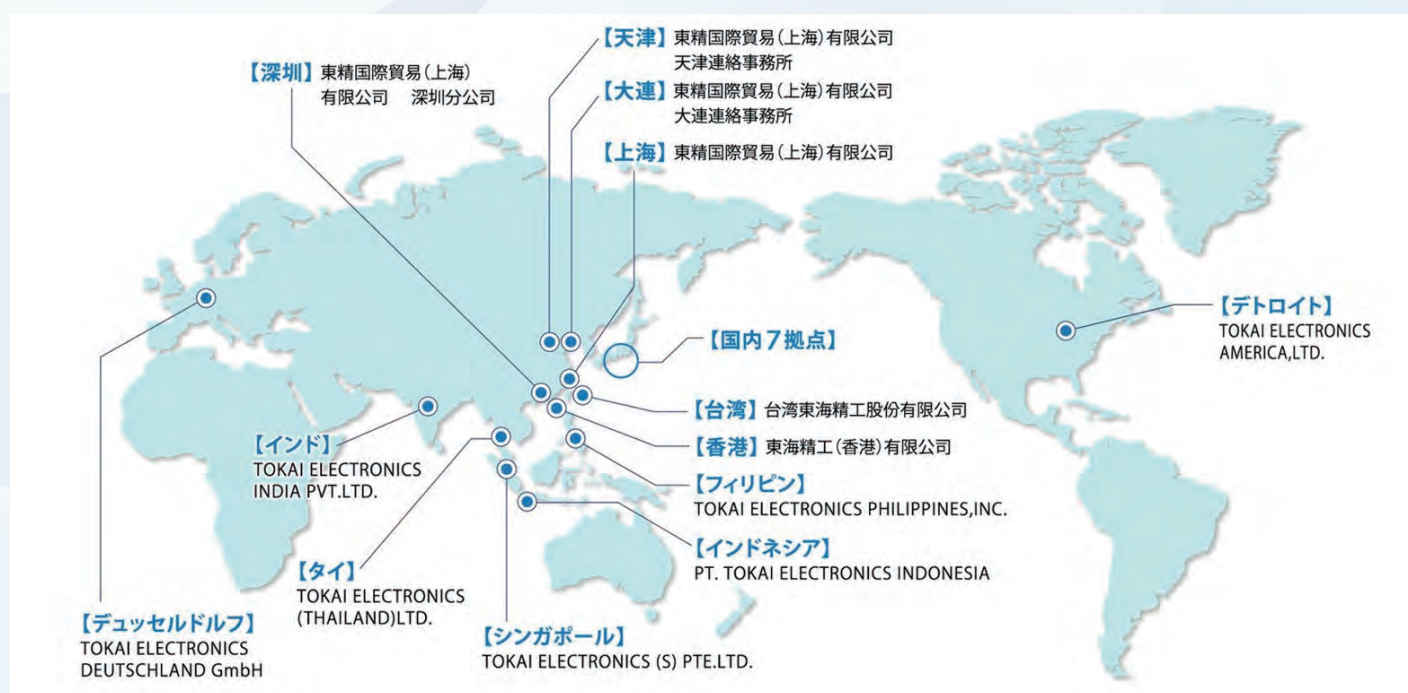
詳細カタログはこちら

幅広い電流範囲、周波数帯に対応する製品 中国、欧州、日系 採用実績あり



# 東海エレクトロニクス株式会社

商号	東海エレクトロニクス株式会社 TOKAI ELECTRONICS CO.,LTD.
創業	1945年10月1日
設立	1955年5月24日
資本金	30億7,539万6千円
株式	名古屋証券取引所(メイン市場上場) 証券コード:8071
売上額	569億円(連結) 2025年3月期
社員数	360名(連結) 2025年3月31日現在
事業内容	1. 社会インフラ向けシステムの開発と販売 2. 電子デバイス、半導体デバイス、高機能材料の開発と販売 3. ソフトウェア、組込モジュールの開発と販売



お問い合わせ先	【東海エレクトロニクス株式会社 ものづくりワールド名古屋 出展事務局】 事務局長:坪井 誠治 TEL(052)262-7640 副事務局長:丹羽 正和、杉谷 淳一 【WEB】 <a href="https://www.tokai-ele.com">https://www.tokai-ele.com</a>
---------	---

MEMO

---

---

---

---

---

---